



# 针布维护周期

关于纺纱厂梳棉机针布的维护建议

# GROZ-BECKERT

格罗茨-贝克特针布(无锡)有限公司  
 江苏省无锡市锡山经济开发区,  
 锡虞路1038号, 邮编: 214101  
 电话 +86 510 8295 2906 (棉纺) /-2922 (无纺)  
 传真 +86 510 8295 2999  
 carding.china@groz-beckert.com  
 www.groz-beckert.com

高质量针布是确保获得始终一致的良好梳理结果的前提条件。为了长期保持梳理质量，应定期修磨活动盖板、锡林和道夫针布，并及时更换刺辊针布、固定盖板、清洁针布以及剥棉罗拉和喂入辊针布。

下表列出了使用Super、Duratech和Ultra钢材处理不同纤维的情况下推荐的维护间隔。**Super**是一种特殊的碳钢。**Duratech**是一种微合金钢，比Super材质具有更高的抗磨损性。**Ultra**是价值最高的钢材，主要用于制造特定的锡林针布、自锁型刺辊针布和固定盖板。

## Super材质维护周期

纤维类型			锡林针布	活动盖板*	道夫针布**	刺辊针布***	预分梳板***	后固定盖板***	前固定盖板	清洁针布	剥棉罗拉针布	喂入辊针布
100%棉精梳	100%粘胶纤维 棉与化纤混合纤维 100%棉普梳	100%涤纶										
处理量 (吨)												
120-150	150-180	120-150	▲	▲								
170-200	210-240	170-200			▲	●	●	●				
210-240	260-290	210-240	▲	▲								
300-330	370-400	300-330	▲	▲					●			
340-370	420-450	340-370			▲	●	●	●				
390-420	470-500	390-420	▲	▲								
470-530	570-630	470-530	●	●	●	●	●	●	●	●		
2000	2000	2000									●	●

▲ 修磨 ● 更换

## Duratech材质维护周期

纤维类型				锡林针布	活动盖板*	道夫针布**	刺辊针布***	预分梳板***	后固定盖板***	前固定盖板	清洁针布	剥棉罗拉针布	喂入辊针布
100%棉精梳 高支纱	100%棉精梳 中支纱	100%粘胶纤维 棉与化纤混合纤维 100%棉普梳	100%涤纶										
处理量 (吨)													
100-130	150-200	200-250	150-200	▲	▲								
140-170	220-270	270-320	220-270			▲	●	●	●				
180-210	280-330	330-380	280-330	▲	▲								
260-290	410-460	460-510	410-460	▲	▲					●			
290-330	470-520	520-570	470-520			▲	●	●	●				
330-360	530-580	580-630	530-580	▲	▲								
400-450	650-750	700-800	650-750	●	●	●	●	●	●	●	●		
2000	2000	2000	2000									●	●

▲ 修磨 ● 更换



## Ultra材质维护周期

100%棉精梳 高支纱	100%棉精梳 中支纱	100%粘胶纤维 棉与化纤混合纤维 100%棉普梳	100%涤纶	锡林针布	活动盖板*	道夫针布**	刺辊针布***	预分梳板***	后固定盖板***	前固定盖板	清洁针布	剥棉罗拉针布	喂入辊针布
处理量 (吨)													
150-200	150-200	200-250	150-200	▲	▲								
220-270	280-330	340-390	280-330			▲	●	●	●				
280-330	360-410	430-480	360-410	▲	▲								
410-460	570-620	660-710	570-620	▲	▲					●			
470-520	650-700	730-780	650-700			▲	●	●	●				
530-580	770-820	880-930	770-820	▲	▲								
650-750	900-1000	1000-1100	900-1000	●	●	●	●	●	●	●	●		
2000	2000	2000	2000									●	●

▲ 修磨 ● 更换

### 备注/说明:

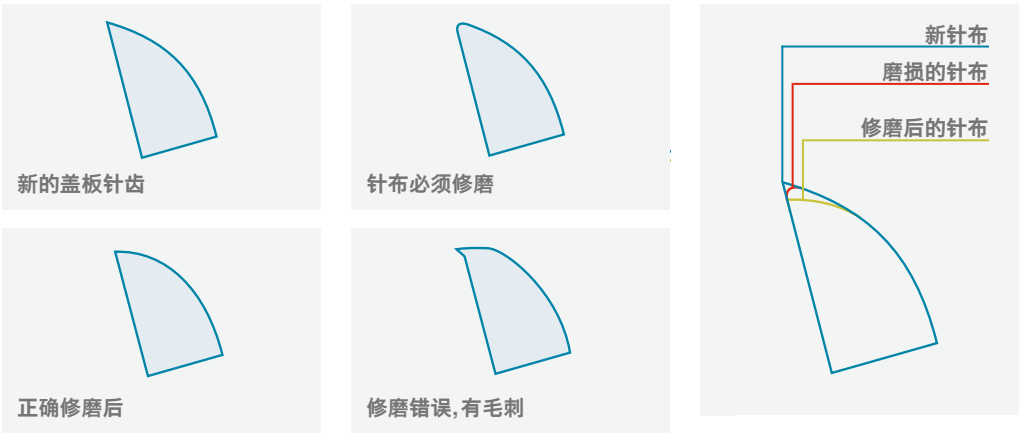
格罗茨-贝克特建议只由经过培训的人员使用高精密工具认真仔细地进行修磨。这里列出的维护周期仅供参考。具体应用中针布的最佳维护计划和使用寿命取决于纤维材料、梳棉机型号、梳理工艺、生条或纱线的特定质量要求、所使用的针布以及其它因素。经验丰富的格罗茨-贝克特团队可应要求，根据您的需求制定专门的维护计划，确保达到最佳梳理性能，延长针布使用寿命。您想了解更多相关信息或需要其他信息吗？请咨询我们的专家。

\* 根据具体应用和客户对质量的要求,有些地区的活动盖板在锡林针布的使用寿命达到一半时就要更换,以达到最佳梳理性能。

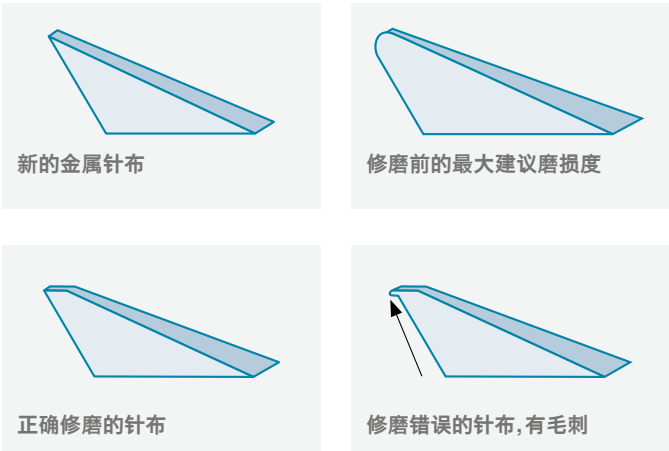
\*\* 根据具体应用和客户对质量的要求,有些地区无需修磨道夫针布,或者在其使用寿命快结束前进行修磨。

\*\*\* 在某些情况下,根据具体应用和客户对质量的要求,格罗茨-贝克特建议更频繁地更换刺辊针布以及预分梳板和后固定盖板,以达到最佳梳理性能。

## 正确修磨活动盖板(1)、锡林和道夫针布(2)



1



2